Wirtgen W 210: надежное сцепление дорожного покрытия на гоночной трассе Ассен

**Автодром Ассен (Голландия) относится к числу важнейших гоночных трасс для мотосоревнований в Европе. Работы по восстановлению дорожного покрытия были отданы генеральным подрядчиком GMS Fahrbahnsanierungen GmbH «в руки» холодной фрезы Wirtgen W 210, оснащенной кабиной и фрезерным барабаном для микрофрезерования с системой быстрой замены барабана.**

Кольцевая трасса длиной 4,5 км вмещает 100 тыс. зрителей и является на настоящий момент единственной трассой, предназначенный специально для соревнований мотоциклистов мирового уровня. За период эксплуатации трассы на стартовом и финишном прямом участках образовались волны высотой от 3 до 8 мм. В результате при торможении перед поворотом мотоциклы «раскачивало», и они становились менее управляемыми. Это создало угрозу безопасности гонщиков и вызвало необходимость в восстановлении необходимого профиля дорожного покрытия на площади 3 тыс. м².

**Возрождение дорожного покрытия благодаря микрофрезерованию фрезерованию**

Это классическая область применения микрофрезерования – так что GMS опять сделала ставку на эту проверенную технологию, предлагаемую лидером рынка – компанией Wirtgen. Такое фрезерование позволяет устранить деформацию поверхности дорожного покрытия и создать равномерно ровную плоскость.

«Мы приняли решение в пользу холодной фрезы Wirtgen W 210, оснащенной фрезерным барабаном для микрофрезерования FCS LA 6x2. В отличие от стандартного фрезерного барабана он имеет не 168, а 672  резцов», – поясняет Эрнст Кугель, прораб в GMS. В отличие от стандартных расстояние между резцами на микрофрезерном барабане составляет менее 6 мм, благодаря чему обеспечивается очень мелко структурированная поверхность дорожного покрытия при максимальной глубине фрезерования 3 см.

**Большая степень гибкости благодаря FCS**

Кроме того, система быстрой замены фрезерного барабана (FCS) от Wirtgen является идеальным решением для быстрой и простой замены барабанов, когда в зависимости от области применения возникает необходимость в другом расстоянии между резами или иной рабочей ширине. Такая система несет в себе большие преимущества и является существенным фактором эффективности применения больших дорожных фрез, что подтверждает также и управляющий директор GMS Торстен Майер: «Для нас очень важно иметь возможность разностороннего и, тем самым, рентабельного применения машин».

Такой подход практиковался и при восстановлении гоночной трассы в Ассене. На этом объекте GMS сделала также ставку на сложную систему нивелирования с несколькими датчиками (напр., тросовым датчиком, ультразвуковым и цилиндрическим датчиком) с одной или с обеих сторон машины, особенно пригодную для измерения неровностей на длинных и изогнутых участках. По среднему значению показаний датчиков с большой степенью точности рассчитывается текущая глубина фрезерования, что дает возможность очень качественного выровнять продольные волны. Прораб Кугель остался очень доволен ровностью восстановленного дорожного покрытия: «Качество поверхности дорожного покрытия очень хорошее, никаких неровностей не осталось».

**OCS для большей комфортности**

Само собой разуется, что наряду с правильной технологией, был сделан выбор в пользу правильной холодной фрезы. GMS доверилась Wirtgen W 210 с инновационной «Системой Комфорта Оператора» (OCS). Эта система обеспечивает высокую степень удобства и чрезвычайную простоту управления. Существенным элементом OCS является гидравлически сдвигаемая и поворачиваемая кабина, которая быстро и эффективно перемещает водителя в оптимальное с точки зрения обзора положение. «Камеры видеонаблюдения, ручка управления и мощная автоматическая система климат-контроля обеспечивают оптимальные условия работы вне зависимости от погодных условий», – так подытоживает достоинства «Системы Комфорта Оператора» машинист Юрген Дилефельд.

В конце концов, именно комбинации высококлассного оборудования, инновационных технологий и сконцентрированной работы всех участников сделало возможным восстановление покрытия гоночной трассы с необходимыми сцепными качествами. «Восстановительные работы мы смогли провести без существенных неудобств для использования трассы», – такую положительную оценку выполненных работ дал прораб Кугель.

--------

**Фотографии:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | *W210i\_00116*  При производительности – в зависимости от задачи – от 3 до макс. 6 м/мин. холодная фреза Wirtgen W 210 быстро и надежно восстановила профиль стартовой и финишной прямой гоночной трассы. |
| R:\MT_CC\01 - Presse und Öffentlichkeitsarbeit\01 - Presseartikel\05_noch in Arbeit\TT Circuit Assen\W210i_00123.jpg | *W210i\_00123*    Благодаря возможности смещения кабины вправо и влево за пределы транспортного средства и поворота в любом положении на 110° в обоих направлениях у машиниста W 210 всегда свободный обзор рабочей зоны, также и при заднем ходе. |
|  | *W210i\_00187*  С помощью измерительной рейки длиной 4 м главный заказчик – ВАМ – проверял ровность восстановленного дорожного покрытия. Благодаря сложной системе датчиков W 210i прекрасно справилась с поставленной задачей и не оставила никаких неровностей. |
|  | *W210i\_00185*  Профессионалы в своей среде: После того, как с помощью дорожной фрезы Wirtgen был качественно восстановлен стартовый и финишный участок трассы, гонщик испробовал «новое» покрытие в пробном заезде. Результат: испытание пройдено. |

--------

**Более подробная информация:**

Wirtgen GmbH   
Corporate Communications  
Michaela Adams, Mario Linnemann   
Reinhard-Wirtgen-Straße 2   
53578 Windhagen   
Deutschland

Telefon: +49 – 26 45 – 1 31 – 0   
Fax: +49 – 26 45 – 1 31 – 4 99   
E-Mail: presse@wirtgen.com

Internet: www.wirtgen.com